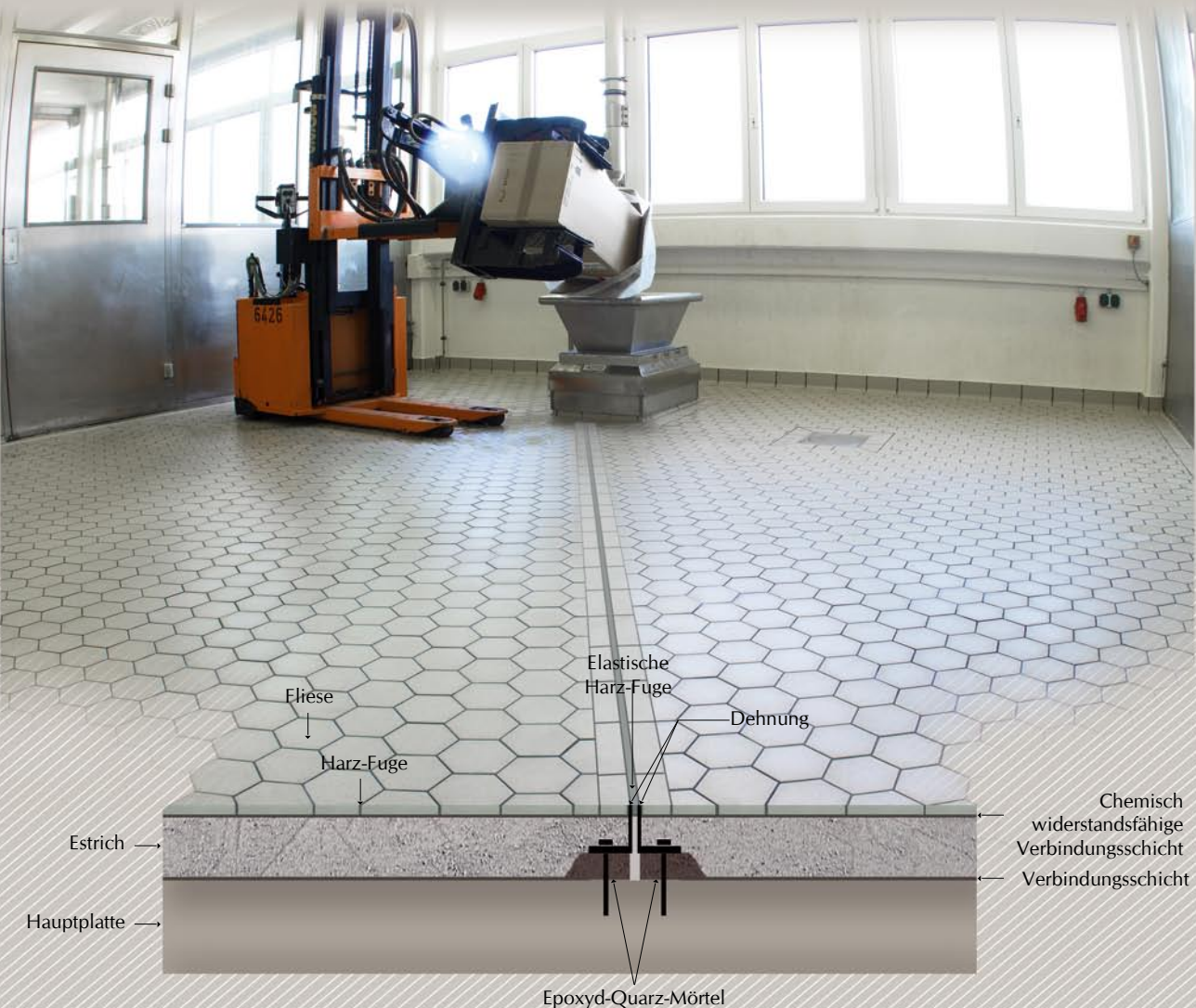


CHEMISCH WIDERSTANDSFÄHIGER FUSSBODEN

— MIT DEM UNTERGRUND VERBUNDEN

TYP B1 WIRTSCHAFTLICH UND FUNKTIONELL

Chemisch widerstandsfähige Fußböden besitzen alle Festigkeitseigenschaften der Standardfußböden. Speziell entwickelte Verbundsysteme, angepasst an die Bedürfnisse jedes Kunden, gewährleisten die Widerstandsfähigkeit gegen Einwirkung chemischer Substanzen.



typ B1

Standardfußboden – B1

VORZÜGE:

- ▶ Sehr gute chemische Widerstandsfähigkeit
- ▶ Sehr große mechanische Festigkeit
- ▶ Widerstandsfähigkeit gegen die Einwirkung von Dampfstrahlen und Temperaturschwankungen
- ▶ Widerstandsfähigkeit gegen Hochdruckreinigung
- ▶ Umweltfreundlich
- ▶ Vollständige Sicherung des Untergrunds
- ▶ Staubt nicht
- ▶ Druckfestigkeit besser als 150 N/mm²
- ▶ Schlagfest
- ▶ Abriebbeständig
- ▶ Gute Biegefestigkeit
- ▶ Geringere Wasseraufnahme
- ▶ Einfach zu reparieren, pflegen und sauber zu halten

Standardfußboden – B1

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- ▶ Pharma-Industrie
- ▶ Chemiebetriebe
- ▶ Herstellung von Farben und Lacken
- ▶ Lebensmittelindustrie: Molkereien, Schlächtereien, Bäckereien
- ▶ Brauereien
- ▶ Industrieküchen
- ▶ Abwasserreinigungsanlagen
- ▶ Müllverbrennungsanlagen
- ▶ Auto-Wasch-Anlagen

PRoM



CHEMISCH WIDERSTANDSFÄHIGER FUSSBODEN

— MIT DEM UNTERGRUND VERBUNDEN

BEISPIELE

typ B1



Lebensmittelindustrie

Fußboden hergestellt aus Argelith-Platten



Pharma-Industrie

Fußboden hergestellt aus Argelith-Platten



Chemiebetriebe

Fußboden hergestellt aus Argelith-Platten



Brauereien